

PRÊMIO GLP DE INOVAÇÃO E TECNOLOGIA 2015

PROJETO: Equipamentos de carga e descarga de P45 e P20

CATEGORIA: Saúde Ocupacional

AUTOR (ES): Comitê de Inovação da Fogás



1. Breve Histórico



História

A família Benchimol fundou a Fogás no dia 20 de agosto de 1956 em Manaus, Amazonas. A Fogás foi uma das primeiras empresas a distribuir gás de cozinha no Brasil.



Amazônia

A empresa atua em cinco estados da Amazônia: Acre, Amazonas, Rondônia, Roraima e no Oeste do Pará.

Programa Gás Legal: A Fogás não comercializa seus produtos em revendas não autorizadas e apoia o Programa Gás Legal desenvolvido pela ANP para combater o comércio irregular de GLP. Para saber mais sobre o programa Gás Legal acesse <http://www.programagaslegal.com.br/>



Produtos

Nossos principais produtos são os botijões de **2kg, 5kg, 8kg, 13kg, 20kg e 45Kg**, além do abastecimento a granel em centrais de gás em tanques de **125Kg até 20.000Kg**. O Gás LP apresenta grandes vantagens de custo, conveniência e confiabilidade quando usado para a cozinhar alimentos, aquecer água, mover empilhadeiras e prover energia para grande número de aplicações industriais.



Conforto, Qualidade e Segurança

Trabalhamos com foco na segurança dos processos, atendimento às normas de meio ambiente e simplicidade na compra e isso dos nossos produtos com uso de tecnologias atuais.

Todas as nossas bases de envasamento são certificadas na norma de qualidade ISO 9001. As plantas industriais de Manaus e Porto Velho são certificadas também na norma ambiental ISO 14001.



2. Problemas e Oportunidades

O principal problema a ser resolvido está na questão do manuseio do recipiente transportável de GLP por trabalhadores da indústria, no que se refere à ergonomia. Os botijões de utilização industrial no mercado nacional, vendidos nos modelos P20 e P45 distribuídos no triciclo, possuem respectivamente em média tara 26 quilos e 35 quilos, portanto seu peso bruto total é de respectivamente 46 quilos e 80 quilos.

Embora a Consolidação das Leis do Trabalho – CLT, no seu Artigo 198º estabeleça o limite de 60 quilogramas o peso máximo que um empregado pode remover individualmente, o histórico e o passivo trabalhista existente nas empresas tem demonstrado que este limite é excessivo.

O processo de distribuição e manuseio na saída das lojas é realizado por dois colaboradores, porém no descarregamento e instalação no cliente final é realizado por apenas um colaborador, exigindo um grande esforço físico.

A pesar das técnicas desenvolvidas para deslocamento e manuseio dos vasilhames industriais a atividade ainda apresenta danos ergonômicos ao colaborador. Adicionado ao problema de ergonomia, os acidentes de trabalho decorrentes do manuseio dos botijões agravam a situação, visto que ocorrem com frequência devido à fadiga e ao peso do produto.

3. Plano de ação, objetivos, metas e estratégias

Foi desenvolvido um mecanismo para auxiliar o carregamento e descarregamento realizado pelo colaborador dos cilindros industriais em seu destino final.



Figura 1 – Sistema de carga e descarga de P20 e P45

O mecanismo possui as seguintes características:

- Acoplamento no veículo transportador;
- Sistema de elevação manual (manivela);
- Dispositivo de segurança para evitar tombamento do cilindro (P20 e P45); e
- Plataforma de elevação resistente ao peso do produto.

4. Implementação

O sistema encontra-se em fase experimental em nossas redes de lojas, onde serão avaliados juntos aos colaboradores os itens relacionados abaixo:

- Facilidade no manuseio;
- Esforço físico desenvolvido;
- Praticidade da operação; e
- Resistência do mecanismo.

5. Indicadores de desempenho

Os resultados obtidos com a utilização do mecanismo:

- Redução de acidentes de trabalho no manuseio de botijões nesta atividade;
- Agilidade no processo de entrega de cilindros industriais;
- Melhoria da qualidade de vida dos colaboradores na atividade; e
- Adição de maior significado na atividade, melhoria da satisfação do colaborador com a atividade em si.