

BOB TAIL COM CAPELA
PORTAS ROLL UP

Trabalho de apresentação para o Projeto GLP
Categorias: Segurança

André Vicentim – EGSA

Adolfo Vicentim – EGSA

Agnaldo Araújo - EGSA

Vitor Julião – EGSA

Thiago Hortolan – EGSA

Diogo Inacio – EGSA

DADOS DOS PARTICIPANTES DO PROJETO		
Empresa	Nome	E-mail
EGSA	André Vicentim	andre.vicentim@egsa.com.br
	Adolfo Vicentim	adolfo.vicentim@egsa.com.br
	Agnaldo Araújo	agnaldo.araujo@egsa.com.br
	Vitor Julião	<u>vitor.juliao@egsa.com.br</u>
	Thiago Hortolan	<u>thiago.hortolan@egsa.com.br</u>
	Diogo Inacio	<u>diogo.inacio@egsa.com.br</u>

ÍNDICE

1 HISTÓRICO EGSA	4
1.1 História.....	4
1.2 Negócio	5
1.3 Missão	5
1.4 Visão	5
1.5 Nossos valores.....	5
2 PROBLEMAS E OPORTUNIDADES	5
2.1 Implatação das portas roll up	5
2.2 Projeto da Capela	8
3 BENEFÍCIOS	9
3.1 Benefícios	9
3.2 Pesquisa e Desenvolvimento.....	9

1 HISTÓRICO EGSA

1.1 História

O Grupo EGSA surgiu cerca de 30 anos, porém nossa história iniciou em 1976 através do Luis Vicentim que começou atuar no segmento de vaso de pressão, tanques de inox, semi reboques no geral, e diversos tipos de projetos especiais.

No início da década de 1990, pioneiramente iniciamos a montagem de tanque--bobtail.

Em 1999 a família Vicentim comprou completamente a Egsa do Brasil, tornando-se distribuidora de equipamentos importados para indústria do GLP, já em 2001 a empresa se mudou para Paulínia, onde hoje conta com mais de 92.000m² de área.

Ao longo do tempo o Grupo EGSA começou a ter relevante crescimento nos segmentos de atuação, alcançando novos patamares no mercado, e sempre investindo em Pessoas, Processos e Tecnologia/Infraestrutura.

Atualmente contamos com um portfólio completo de soluções para a Indústria do GLP, GNL, GNC, NH₃, GASES DO AR, CO₂, QUÍMICOS E PETROQUÍMICOS, entre outros.

- Vaso de pressão para transporte rodoviário (semi reboques);
- Vaso de pressão para transporte fluvial (barcaça);
- Vaso de pressão para transporte ferroviário (vagão tanque e isotank)
- Vaso de pressão para distribuição de Gás LP (Bob tails);
- Vaso de pressão para armazenamento de Gás LP (tanque de até 650m³ e esferas até 3.800m³ de Gás LP)
- Tanque Criogênico de GNL, LOX, LIN, LAR (semi reboques, tanque estacionário, barcaça, isotank);
- Tanques inox para transporte rodoviário (Químicos e Petroquímicos);
- Linha automatizada para fabricação de tanques domésticos (GLP, GNL, Oxigênio, Nitrogênio, Argônio, , Amônia, Gás Cloro, entre outros);
- Tanques inox para transporte rodoviário (Químicos e Petroquímicos);

- Projetos customizados;

Atualmente a EGSA continua localizada em Paulínia, considerado um dos maiores centros petroquímicos do Brasil, em uma área de mais de 92.000 m² em Paulínia, a 10 km da refinaria (REPLAN), com estradas que ligam todo o Brasil (anhanguera, Bandeirantes, Rodovia Dom Pedro) e experiência em exportação de tanques para a América Latina e África.

1.2 Negócio

Solução e Inovação.

1.3 Missão

Produzir Soluções Inovadoras Atendendo as Necessidades de Nossos Clientes.

1.4 Visão

Ser Uma Empresa Valorizada Pelos Clientes, Com Processos Consolidados e Uma Gestão Participativa, Dentro de um Ambiente Inspirador

1.5 Nossos valores

- Atenção as Necessidades dos Clientes
- Trabalho Em Equipe
- Excelência No Produto
- Paixão Pelo Que Fazemos
- Assumir os Erros e Aprender
- Inspirar e Realizar Sonhos

2 PROBLEMAS E OPORTUNIDADES

2.1 – Implantação das portas roll up

A EGSA apreciando a segurança e ergonomia dos funcionários das empresas parceiras, desenvolveu um modelo inovador para as portas da capela, visto os altos índices de acidentes e/ ou incidentes com a porta basculante.

Com os relatos apontados por algumas empresas, EGSA implantou em seus equipamentos a porta roll up, um modelo de tampa seguro, mais leve e operacional.

Relatos de problemas apontados.

Ex.: Colisão, onde o operador bateu a cabeça na porta causando grave corte na cabeça e face.



- Casos onde o operador prensou o dedo ao fechar a porta.



- Casos de cortes nas mãos, com o tempo o atrito entre as chapas causa o desgaste, tornando a chapa afiada.



- Casos onde o amortecedor veio a falhar, e caindo sobre a cabeça.



Imagem 1 – Capela com porta basculante



As Portas roll-up construídas com material 100% alumínio, destinado a diversos tipos de seguimentos industriais, carrocerias industriais e veículos especiais. Este sistema possui diversos benefícios como:

Facilidade de acesso aos compartimentos, permite utilizar uma melhor área útil, mantem os operadores mais próximos ao veículo durante as atividades, oferece uma operação mais controlada e sem obstrução das portas convencionais além de ser um sistema leve de fácil manuseio e excelente opção para abertura de compartimentos de forma rápida e ágil.

Imagem 2 - Capela com porta Roll up



2.2 – Projeto da Capela

Para implantação das portas Roll up, optamos em trabalhar na construção de um novo projeto específico para portas Roll up. O projeto consistiu em aplicação do reforço da estrutura em aço inox e chapas de fechamento em alumínio, desta forma tornamos a capela mais leve em comparação com a capela de portas basculante.

3 BENEFÍCIOS

3.1 Benefícios

- Maior segurança
- Maior agilidade na abertura e fechamento da porta
- Facil manuseio,
- Mais leve do que a porta convencional,
- Facil acesso a tubulação no ponto de carregamento.
- Melhor vedação da entrada de poeira dentro da caiza de válvulas.

3.2 Pesquisa e Desenvolvimento

A proposta da EGSA em desenvolver para os cliente, foi desafiar o mercado, provocando as empresas à aprimorarem e se empenharem para desenvolver equipamentos com novas tecnologias embarcadas. A porta roll up se trata de um projeto inovador,